

Caractéristiques de construction

- Eléments modulaires circulaires concentrique à double paroi, soudés longitudinalement par procédé laser
- Le système permet le rejet des fumés et la prise d'air de combustion en toiture:
 - évacuation des fumés par le conduit intérieur
 - amenée de l'air comburant par l'espace entre les deux parois
- **Paroi intérieure** en acier inoxydable **AISI 316L** (1.4404), épaisseur 0,4 mm
- **Paroi extérieure:** a) en acier inoxydable **AISI 304** (1.4301) avec finition de surface 2B mat, épaisseur 0,4 mm (codes DPCI 6..) b) en **cuivre** épaisseur 0,5 mm (codes DPCC 9..)
- **Joint silicone** à triple lèvres dans le conduit intérieur, pour l'utilisation du système en pression positive P1
- Le système de raccords à tête d'emboîtement ne nécessite pas de bride de sécurité, pour une mise en place esthétique du système concentrique dans les montages en façade

Applications

- Evacuation des fumées en pression positive P1 (avec joint silicone)
- **Le système est compatible avec les générateurs fonctionnant à condensation**

Approprié pour
la condensation

Niveau de pression / température de fonctionnement

- En pression positive P1 (avec joint silicone) max 200 °C

Combustibles

- Gaz, fioul avec un fonctionnement à sec/humide

Certificat

- CE - TÜV

Désignation de la paroi intérieure du produit (EN 1856-1)

T200 P1 W V2 L50040 O60